

7 Instrucciones de instalación

Instrucciones de instalación



Placas adaptadoras motor AC2 y AC1-P, tamaños 40 - 75

Utilizar placas adaptadoras para conectar las unidades lineales al motor y al reductor. Rollon suministra estas placas en dos diseños diferentes (ver capítulo Accesorios). Las placas estándar ya disponen de orificios para el montaje en la unidad lineal. Los orificios de fijación han de realizarse in situ. Asegurarse de que la placa montada no choca con el carro cuando se desplaza.

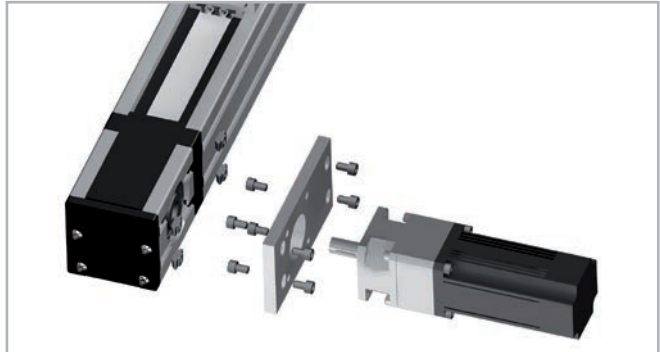


Fig. 89

Conexión al motor y al reductor

1. Conectar la placa adaptadora del motor al motor o al reductor.
2. Conectar las tuercas en T introduciendo los tornillos sin apretarlos y alinear las tuercas en paralelo a las ranuras de las tuercas.
3. Introducir el eje de conexión en el cabezal motriz posicionando la chaveta en la ranura para chaveta.
4. Acoplar la placa adaptadora al cabezal motriz del eje lineal mediante las tuercas (ver capítulo Accesorios). Asegurarse que la placa adaptadora está correctamente fijada.

Nota:

- Las placas de conexión para la unidad Uniline A40 se suministran con cuatro orificios de fijación, aún si sólo se necesitan dos orificios para la conexión. La placa es simétrica gracias a los cuatro orificios.
- En la serie C de Uniline C se pueden utilizar sólo tres orificios de fijación por la forma de construcción del perfil en aluminio. (ver p. US-18, fig. 24).

Placa conexión en T APC-1, tamaños 40 - 75

Conexión de dos ejes lineales mediante una placa de conexión en T APC-1 (ver capítulo Accesorios). Para el montaje de la configuración mencionada aquí arriba, seguir los siguientes pasos:

1. Fijar la placa de conexión introduciendo los tornillos en los orificios preparados de APC-1 (ver fig. 90).
2. Conectar las tuercas en T introduciendo los tornillos sin apretarlos y alinear las tuercas en paralelo a las ranuras de las tuercas de la unidad.
3. Posicionar la placa contra el lado más largo de la unidad 1 y apretar los tornillos. Asegurarse de que las tuercas en las ranuras hayan sido giradas 90°.
4. Para fijar la placa a la unidad 2, introducir los tornillos desde la longitud de la unidad 1 (ver Fig. 91).
5. Conectar las tuercas en T introduciendo los tornillos sin apretarlos y alinear las tuercas en paralelo a las ranuras de las tuercas de la placa del cursor de la unidad 2.
6. Posicionar la placa contra la placa del cursor y apretar los tornillos. Importante: Asegurarse de que las tuercas en las ranuras hayan sido giradas 90°.

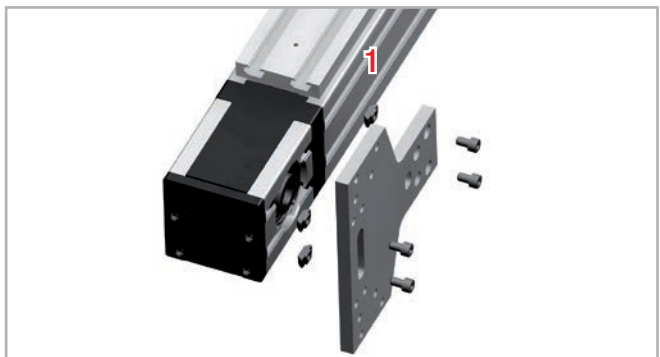


Fig. 90



Fig. 91

Ejemplo 1 - Sistema compuesto por 2 ejes X y 1 eje Y

Las dos unidades se conectan mediante los cursores paralelos y las cabezas motrices. Para esta configuración, recomendamos usar nuestra placa de conexión APC-1.



Fig. 92

Placa de conexión ángulo APC-2, tamaños 40 - 75

Conexión de dos ejes lineales mediante una placa de conexión angular en T APC-2. Para el montaje de la configuración mencionada aquí arriba, seguir los siguientes pasos:

1. Introducir los tornillos a utilizar para la conexión en la unidad 1 en los orificios preparados (ver Fig.93).
2. Conectar las tuercas en T introduciendo los tornillos sin apretarlos y alinear las tuercas en paralelo a las ranuras de las tuercas de los cursores.
3. Posicionar la placa contra la placa del cursor y apretar los tornillos. Asegurarse de que las tuercas en las ranuras hayan sido giradas 90°.
4. Para poder conectar la placa de conexión a la unidad 2, introducir los tornillos en los orificios preparados en el lado más corto de la placa (ver Fig.94).
5. Conectar las tuercas en T introduciendo los tornillos sin apretarlos y alinear las tuercas en paralelo a las ranuras de las tuercas del perfil de aluminio de la unidad 2.
6. Posicionar la placa de conexión contra la placa del cursor y apretar los tornillos. Asegurarse de que las tuercas en las ranuras hayan sido giradas 90°.

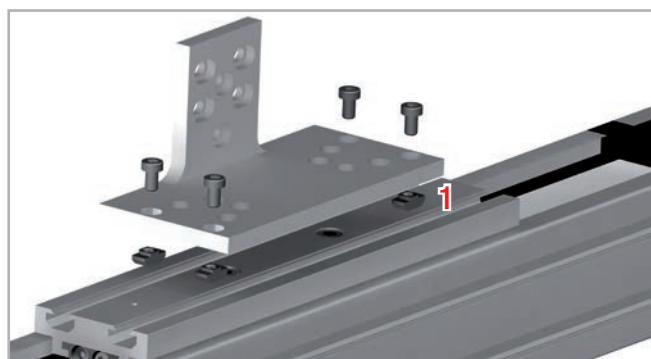


Fig. 93



Fig. 94

Ejemplo 2 - Sistema compuesto por 1 eje X y 1 eje Y

Para esta configuración, el eje Z se conecta al cursor del eje X mediante la placa de conexión angular APC-2.



Fig. 95

US-61

7 Instrucciones de instalación

Placa de conexión X APC-3, tamaños 40 - 75

Conexión de dos ejes lineales mediante una placa de conexión X en T APC-3 (ver capítulo Accesorios). Para el montaje de la configuración mencionada aquí arriba, seguir los siguientes pasos:

1. Introducir los tornillos desde el otro lado de la placa de conexión en los orificios preparados (ver fig. 96).
2. Conectar las tuercas en T introduciendo los tornillos sin apretarlos y alinear las tuercas en paralelo a las ranuras de las tuercas de la placa del cursor de la unidad 1.
3. Posicionar la placa de conexión contra la placa del cursor y apretar los tornillos. Asegurarse de que las tuercas en las ranuras hayan sido giradas 90°.
4. Introducir los tornillos desde el otro lado de la placa de conexión (ver Fig. 97).
5. Conectar las tuercas en T introduciendo los tornillos sin apretarlos y alinear las tuercas en paralelo a las ranuras de las tuercas de la placa del cursor de la unidad 2.
6. Posicionar la placa de conexión contra la placa del cursor y apretar los tornillos. Asegurarse de que las tuercas en las ranuras hayan sido giradas 90°.

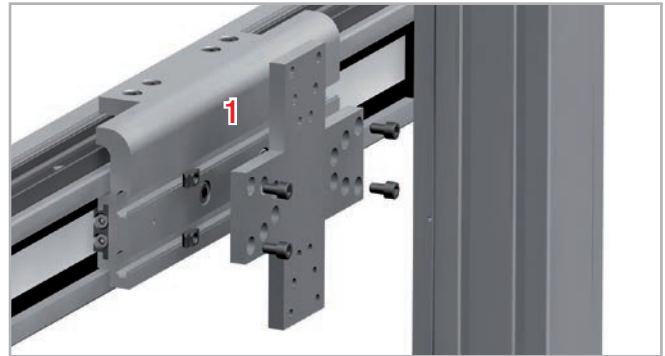


Fig. 96

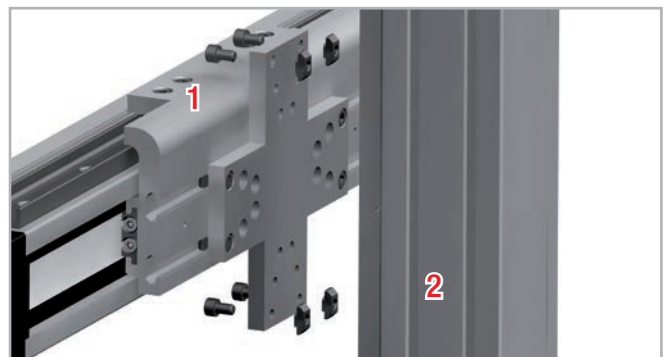


Fig. 97

Ejemplo 3 – Sistema compuesto por 2 ejes X, 1 eje Y y 1 eje Z

Conexión de cuatro unidades lineales formando un portal de 3 ejes. El eje vertical está dispuesto en voladizo en la unidad central. Para ello, conectar los dos cursores mediante la placa de conexión X APC-3.

Los dos ejes paralelos se conectan a la unidad central mediante la placa de conexión en T APC-1.

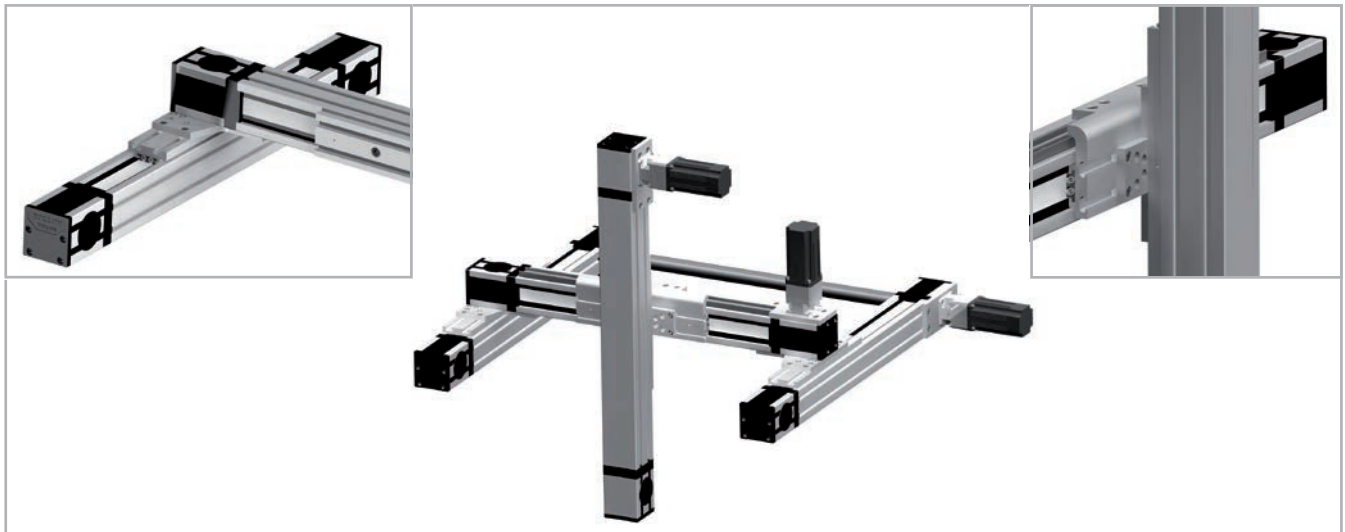


Fig. 98

Placa conexión en T APC-1, tamaños 40 - 75

Conexión de dos ejes lineales mediante las abrazaderas de fijación APF-2 (ver Capítulo accesorios). Para el montaje de la configuración mencionada aquí arriba, seguir los siguientes pasos:

1. Introducir los tornillos de fijación en la abrazadera y, si fuese necesario, introducir un distanciador* entre la abrazadera y el cursor.
*(Cualquier espaciador que pueda requerirse ha de fabricarse in situ)
2. Conectar las tuercas en T introduciendo los tornillos sin apretarlos y alinear las tuercas en paralelo a las ranuras de las tuercas de los cursores.
3. Introducir la parte saliente de la abrazadera en la ranura inferior del perfil de aluminio de la unidad 1.
4. Posicionar la abrazadera a lo largo según la posición deseada del cursor de la unidad 2.

5. Apretar los tornillos de fijación. Asegurarse de que las tuercas en las ranuras hayan sido giradas 90°.
6. Repetir la operación para el número requerido de abrazaderas de fijación.

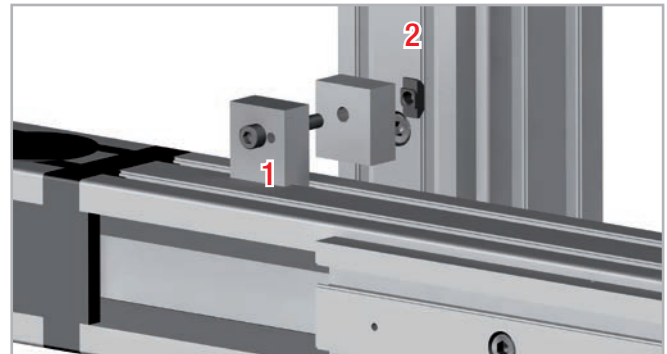


Fig. 99

Ejemplo 4 - Sistema compuesto por 1 eje Y y 2 ejes Z

El eje Y se conecta a los cursores paralelos del eje Z mediante las abrazaderas de fijación APF-2.

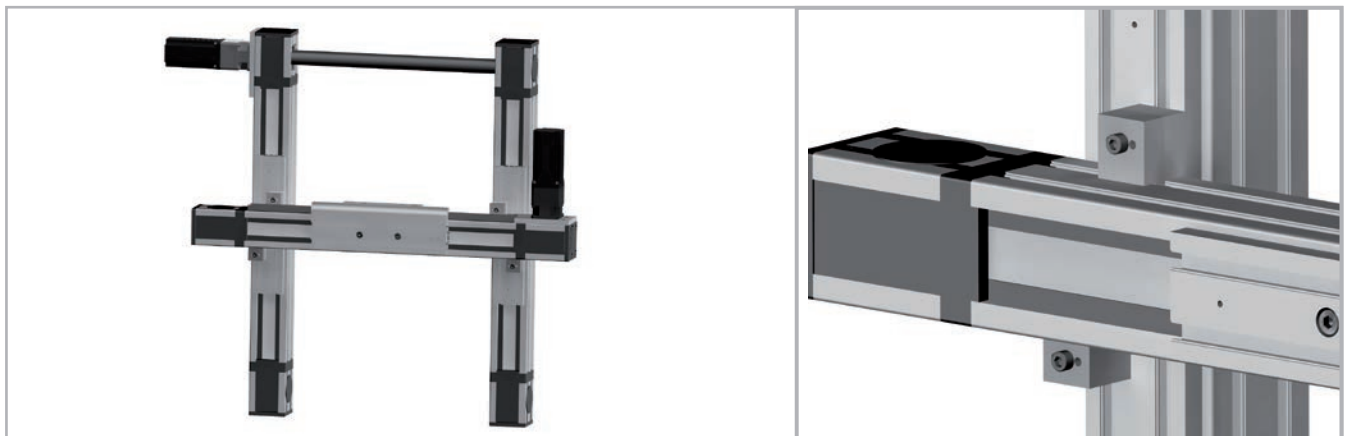


Fig. 100